

BUNDLETEC® HIGH PERFORMANCE ENGINEERING

ArminTec™ Kumaş Kompansatör

Yüksek aşındırıcı partiküllü gaz akışlarında mekanik aşınmaya ve yıpranmaya karşı zırhlı mühendislik çözümü.

SICAKLIK ARALIĞI
-30°C / +550°C

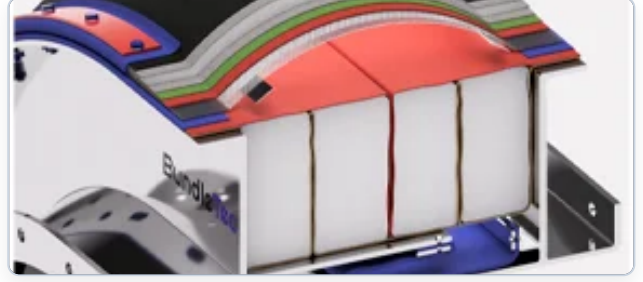
TASARIM BASINCI
±15.000 Pa (±150 mbar)

HAREKET KAPASİTESİ
Eksenel ±70mm

İZOLASYON /
SÖNÜMLEME
14 -

GAZ AKIŞ HIZI
< 40 m/s (Baffle ile)

KAÇAK ORANI (HELYUM)
 $Q \leq 1 \times 10^{-3}$



Fabrika Testi & Kalite Onaylı İmalat

1 ÇOK KATMANLI KOMPOZİT MALZEME MİMARİSİ

KATMAN 1: DIŞ MUKAVEMET KALKANI

Yırtılma dirençli aramid takviyeli silikon/poliüretan kompozit dış kumaş

KATMAN 2: TERMAL TAMPON MATI

Mekanik mukavemetli biyo-çözünür seramik keçe ve cam yünü kompoziti

KATMAN 3: GAZ SIZDIRMAZLIK KATI

Yüksek çekme ve yırtılma dayanımlı çok katmanlı PTFE membran bariyer

KATMAN 4: İÇ AŞINMA ZIRHI & HASIR

Paslanmaz çelik tel takviyeli dokuma kumaş + teleskobik akış yönlendirici astar

2 TEKNİK PARAMETRELER & BOYUTLANDIRMA MATRİSİ

TEKNİK PARAMETRE	MÜHENDİSLİK SPESİFİKASYONU & MALZEME TANIMI
Çalışma Sıcaklığı	-30°C ... +550°C (Yönlendirici liner ile)
Tasarım Basıncı	±15.000 Pa (Mekanik erozyona tam direnç)
Standart / Norm	RAL-GZ 719 Grup 4 / FSA-DSJ / CE
Partikül Hızı Direnci	35 m/s hıza kadar katı partikül darbe mukavemeti
İç Akış Yönlendirici	Hardox 400 / AISI 304 Aşınma Plakası & Deflektör
İskelet & Flanş Malzemesi	St 52.3 / AISI 304 / 16Mo3 Isı Çeliği

3 ENDÜSTRİYEL UYGULAMA ALANLARI & KALİTE GÜVENCESİ

- Çimento fabrikası siklon, ön ısıtıcı ve klinker hatları
- Kömürlü termik santral kül taşıma kanalları
- Demir-çelik tesisleri sinterleme ve yüksek fırın hatları
- Kireç, alümina ve maden işleme toz kanalları

ULUSLARARASI STANDART UYUMLULUĞU

Tüm BundleTec kompansatörleri RAL-GZ 719 ve FSA-DSJ yönergelerine uygun helyum sızdırmazlık ve DIN EN ISO 13934-1 çekme testlerinden geçirilerek sevk edilir.

RAL-GZ 719

FSA-DSJ

ISO 9001:2015

CE

ATEX 2014/34/EU