النشرة الفنية للمنتج · مصنع أرنافوتكوي

BundleTec

FanTec™ (FEXJ-FAN)

وصلة تمدد قماشية لسحب ودفع المراوح الصناعية — حزام عزل اهتزاز غير معزول حرارياً (95%)

نطاق درجة الحرارة	ضغط التصميم	أقصى سرعة للغاز	نطاق الجودة والمعايير
-35°C / +250°C	**±15,000 Pa**	**≤ 30 m/s**	**ISO 9001 · RAL-GZ 719**
ذروة قصيرة +280°C (≤ 15 min)	±150 mbar (±1,530 mmWC)	كم داخلي مانع للرفرفة	أحادي/متعدد غير معزول

بنية الطبقات المركبة والمواصفات الفنية

مواصفة معتمدة

بنية الطبقات المركبة	حزام اهتزاز قماشي غير معزول حرارياً من ألياف زجاجية E-Glass مطلية بالسيليكون (250°C ≤ متقطع / 240°C ≤ مستمر) أو EPDM (135°C ≤ مستمر) مع كم تدفق داخلي اختياري مانع للرفرفة. (حزام مراوح غير معزول — لا يُغطى بعزل حراري خارجي.)
المعايير المرجعية	RAL-GZ 719 (مارس 2017 — أحادي/متعدد الطبقات؛ ≥ 50 hPa Nekal® EN 1593، DIN 53508، ISO 132 · الدليل الفني FSA (الفصلان 5–4)
فيزياء التمدد والركائز	صلابة زنبركية مهملة للحزام (10–50 N/m~) محيطياً مقابل 500–5,000 N/mm للمنافيخ المعدنية) تعزل اهتزاز المروحة؛ بينما تتحمل ركائز المجاري الإنشائية كامل قوة دفع الضغط الداخلي (F_p = P·A).
الميزة التصميمية الأساسية	**عزل ميكانيكي يصل إلى 95% للاهتزازات والضوضاء الهيكلية في أجسام مراوح ID/FD/PA.**

نطاق الحركة القياسي متعدد المحاور (L_inst 150–400 mm)

سماحية FSA-DSJ

فجوة التركيب (L_inst)	انضغاط محوري (ΔX−)	تمدد محوري (ΔX+)	إزاحة جانبية (±ΔY)	ميل زاوي (±θ)	نمط الإطار النموذجي
150 mm	−45 mm	+15 mm	±22 mm	±5°	حزام مراوح مدمج بشكل U
200 mm	−60 mm	+20 mm	±30 mm	±5°	حزام مراوح قياسي بشكل U أو مسطح
250 mm	−75 mm	+25 mm	±38 mm	±5°	حزام عزل اهتزاز عريض غير معزول للمراوح
300 mm	−90 mm	+30 mm	±45 mm	±5°	حزام مسطح للخدمة الشاقة لمجاري الفلاتر والتهوية
400 mm	−120 mm	+40 mm	±60 mm	±5°	حزام غير معزول للمقاطع الكبيرة لمراوح ID/FD

التطبيقات الصناعية الرئيسية

- عزل الاهتزازات في خطوط سحب ودفع المراوح الطاردة والمحورية ID/FD/PA
- مجاري التهوية تحت التفريغ العالي وأنظمة سحب الغبار وفلاتر الأكياس
- خطوط هواء الاحتراق الصناعي ومداخل الهواء النقي
- الفصل الصوتي والميكانيكي بين النوافخ والمجاري الفولاذية الصلبة

المزايا الهندسية الخاصة بهذه السلسلة

- عزل اهتزاز ميكانيكي حتى 95% لحماية محامل وأعمدة المراوح الصناعية
- صلابة زنبركية مهملة (10–50 N/m) تقضي على تشققات الإجهاد الشائعة في المنافيخ المعدنية
- امتصاص متزامن للإزاحات المحورية والجانبية والزاوية ضمن فجوة تركيب مدمجة
- تصنيع طارئ خلال 48 ساعة من مخزون مصنع أرنافوتكوي البالغ 10,000+ m²

ضمان الجودة واختبار الإحكام (ISO 9001 · 14001 · 45001 · 10002): تُصنّع الوصلات وفق المعيار الرسمي RAL-GZ 719 (مارس 2017 — أحادية ومتعددة الطبقات): اختبار فقاعات EN 1593 Nekal® بضغط 50 hPa ≥، التقادم الحراري DIN 53508، إجهاد الثني ISO 132، واختبار الشد DIN EN ISO 13934-1 ≥ 4,000 N/50 mm (للنسيج المقوى). وإضافةً إلى المعيار الأساسي يتوفر بروتوكول BundleTec الاختياري لاختبار الهيليوم (Q ≤ 1.0×10⁻³ mbar·l/(s·m)). لا تحمل الوصلات غير الخاضعة لـ PED بضغط 0.35 bar ≤ علامة CE عامة؛ وتُطبّق شهادة ATEX 2014/34/EU Ex/CE حصراً للمجموعات المقيّمة للمناطق القابلة للانفجار.

تصنيع طارئ خلال 48 ساعة وخط المهندس المباشر 24/7: +90 530 675 18 99 · +90 212 823 37 57 · info@bundletec.com · www.bundletec.com/ar/

مصنع أرنافوتكوي لوصلات التمدد القماشية (المقر الرئيسي): Karlıbayır Mah. Bayrak Cd. No: 134D & 132C, 34275 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye (تصنيع وصلات التمدد القماشية حصراً)

KEP: bundletec@hs01.kep.tr · Tic. Sicil: 402094-5 · MERSİS: 0190147891500001 · TUZLA V.D. - 190 147 89 15 · BUNDLETEC ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

تأسست 1996 (المؤسس: Armin Akbuğa 1996–2011) · Nayri Akbuğa · هندسة BundleTec