BundleTec

ТЕХНИКАЛЫҚ ТӨЛҚҰЖАТ · АРНАВУТКӨЙ ЗАУЫТЫ

FanTec™ (FEXJ-FAN)

Өнеркәсіптік желдеткіштердің сору және айдау мата компенсаторы — Оқшауланбаған 95% діріл басу белбеуі

ТЕМПЕРАТУРА ДИАПАЗОНЫ	ЖОБАЛЫҚ ҚЫСЫМ	МАКС. ГАЗ ЖЫЛДАМДЫҒЫ	ISO ЖӘНЕ САПА АЯСЫ
-35°C / +250°C	**±15 000 Па**	**≤ 30 м/с**	**ISO 9001 · RAL-GZ 719**
Қысқа мерз. шек +280°C (≤15 мин)	±150 мбар (±1 530 мм су бағ.)	Дірілге қарсы ішкі жең	Оқшауланбаған 1/көп қабат

Композиттік құрылым және техникалық сипаттамалар

БЕКІТІЛГЕН СПЕЦИФИКАЦИЯ

Қабаттар құрылымы	Силикон (≤250°C қысқа / ≤240°C тұрақты) немесе EPDM (≤135°C тұрақты) жабынды E-Glass шыны маталы оқшауланбаған діріл белбеуі + қосымша ішкі бағыттаушы жең. (Оқшауланбаған желдеткіш белбеуі — сыртынан жылу оқшаулау салынбайды.)
Қолданылатын стандарттар	RAL-GZ 719 (наурыз 2017 — бір/көп қабатты; EN 1593 Nekal® ≥50 гПа, DIN 53508, ISO 132) · FSA техникалық нұсқаулығы (4–5 бөл.)
Механика және тірек физикасы	Белбеудің серіппелік қаттылығы елеусіз (~10–50 Н/м периметр; металл сильфондарда 500–5 000 Н/мм); газ жолының бекітпе тіректері ішкі қысым күшін ($F_p = P \cdot A$) көтеруді жалғастырады.
Негізгі жобалық ерекшелік	**ID/FD/PA желдеткіш корпустарында механикалық діріл мен құрылымдық шуды 95%-ға дейін азайту.**

Көп осьті стандартты қозғалыс қабілеті (L_inst 150–400 мм)

FSA-DSJ МАЙЫСУ ҚОРЫ

Орнату саңылауы (L_inst)	Осьтік сығылу (−ΔX)	Осьтік созылу (+ΔX)	Бүйірлік (±ΔY)	Бұрыштық (±θ)	Типтік қаңқа пішіні
150 мм	-45 мм	+15 мм	±22 мм	±5°	Ықшам U-пішінді желдеткіш белбеуі
200 мм	-60 мм	+20 мм	±30 мм	±5°	Стандартты U-пішінді / жалпақ желдеткіш белбеуі
250 мм	-75 мм	+25 мм	±38 мм	±5°	Кең оқшауланбаған діріл басу белбеуі
300 мм	-90 мм	+30 мм	±45 мм	±5°	Сүзгі және желдету арналарына арналған жалпақ белбеу
400 мм	-120 мм	+40 мм	±60 мм	±5°	Ірі қималы ID/FD желдеткіш оқшауланбаған белбеуі

Негізгі өнеркәсіптік қолдану салалары

- Ортадан тепкіш және осьтік ID/FD/PA желдеткіштерінің сору және айдау дірілін оқшаулау
- Жоғары вакуумды желдету, шаң жинау және жеңді сүзгі арналары
- Өнеркәсіптік жану ауасы мен таза ауа беру құбырлары
- Үрлегіш корпустарын қатты болат газ жолдарынан акустикалық бөлу

Сериялық инженерлік артықшылықтары

- 95%-ға дейінгі діріл оқшаулауы желдеткіш мойынтіректері мен біліктерін қорғайды
- Елеусіз серіппелік қаттылық (~10–50 Н/м) металл сильфондағы шаршау жарықтарын болдырмайды
- Осьтік, бүйірлік және бұрыштық ауытқуларды ықшам саңылауда бір мезгілде өтейді
- Арнавуткөйдегі 10 000+ м² стратегиялық қордан 48 сағатта шұғыл өндіру

Сапаны бақылау және герметикалық сынақтар (ISO 9001 · 14001 · 45001 · 10002): Ресми RAL-GZ 719 (наурыз 2017 — бір қабатты және көп қабатты) стандартына сәйкес өндіріледі: EN 1593 Nekal® көбік сынағы (≥50 гПа), DIN 53508 термиялық ескіру, ISO 132 иілу төзімділігі және DIN EN ISO 13934-1 үзілу сынағы (күшейтілген торда ≥4 000 Н/50 мм). Негізгі RAL-GZ 719-дан бөлек қосымша BundleTec гелий сынағы ($Q \leq 1{,}0\times10^{-3}$ мбар·л/(с·м)) қолжетімді. ≤0,35 бар PED аясынан тыс бұйымдарға жалпы PED CE қойылмайды; ATEX 2014/34/EU Ex/CE тек жарылыс қауіпті аймаққа бағаланған жинақтарға беріледі.

48 сағаттық шұғыл өндіріс және 24/7 аға инженер желісі: +90 530 675 18 99 · +90 212 823 37 57 · info@bundletec.com · www.bundletec.com/kk/

Арнавуткөй мата компенсаторлар зауыты (Бас кеңсе): Karlıbayır Mah. Bayrak Cd. No: 134D & 132C, 34275 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye (Тек мата компенсаторлар өндірісі)

BUNDLETEC ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ. · TUZLA V.D. - 190 147 89 15 · MERSİS: 0190147891500001 · Tic. Sicil: 402094-5 · Tel: +90 212 823 37 57 · KEP: bundletec@hs01.kep.tr

Негізі 1996 (Құрушы: Armin Akbuğa, 1996–2011) · Nayri Akbuğa · BundleTec Engineering