BundleTec

TEXNİKİ MƏHSUL VƏRƏQƏSİ · ARNAVUTKÖY ZAVODU

GtTec™ (FEXJ-GT)

Ultra Yüksək Temperaturlu Qaz Turbini və HRSG Parça Kompensatoru — Inconel 625 və Termik Şok

TEMPERATUR ARALIĞI	LAYİHƏ TƏZYİQİ	MAKS. QAZ SÜRƏTİ	ISO VƏ KEYFİYYƏT
+400°C / +1000°C	**±15 000 Pa**	**≤ 65 m/s**	**ISO 13732-1 · RAL-GZ 719**
Qısa müddətli pik +1050°C (≤15 dəq)	±150 mbar (±1 530 mmSS)	50–80°C/dəq termik şok	İzolyasiyalı <60°C Xarici Səth

Kompozit Qat Memarlığı və Texniki Göstəricilər

RƏSMİ TEXNİKİ GÖSTƏRİCİ

Qatların Quruluşu	Inconel 625 (2.4856) məftili ilə gücləndirilmiş yüksək silisiumlu (>96% SiO_2) karkas + 1200°C REACH CMS-Bio çoxqatlı yastıq + aerodinamik yönləndirici + PTFE baryeri (≤260°C) + standoff çərçivə (<60°C ISO 13732-1).
İstinad Standartları	RAL-GZ 719 (Mart 2017 — Çoxqatlı; EN 1593 Nekal® ≥50 hPa, DIN 53508) · FSA Təlimatı Bölmə 4–5 · ISO 13732-1 (<60°C toxunma təhlükəsizliyi) · ISO 12241 istilik hesabı
Mexanika və Dayanaq Fizikası	Kəmərin yay sərtliyi cüzidir (~10–50 N/m; metal körüklərdə 500–5 000 N/mm) həssas turbin gövdəsini qoruyur; dayaqlar təzyiq itiləməsini ($F_p = P \cdot A$) daşıyır.
Əsas Dizayn Xüsusiyyəti	**CCGT kombinə tsiklli stansiyalarda 50–80°C/dəq termik şoklar və ≤65 m/s turbulent çıxış üçün hazırlanmışdır.**

Standart Çoxoxlu Hərəkət Tutumu (L_inst 150–400 mm)

FSA-DSJ ELASTİKLİK PAYI

Montaj Aralığı (L_inst)	Oxboyu Sıxılma (−ΔX)	Oxboyu Uzanma (+ΔX)	Yanal (±ΔY)	Bucaqlı (±θ)	Tipik Çərçivə Profili
150 mm	-45 mm	+15 mm	±22 mm	±5°	U-Tipi və ya Kompakt Düz Kəmər
200 mm	-60 mm	+20 mm	±30 mm	±5°	U-Tipi / Standart Düz Kəmər
250 mm	-75 mm	+25 mm	±38 mm	±5°	Standart Düz Kəmər / İzolyasiyalı
300 mm	-90 mm	+30 mm	±45 mm	±5°	Yüksək Temp. Çoxqatlı Yastıq
400 mm	-120 mm	+40 mm	±60 mm	±5°	Böyük Enerji / HRSG Kanalları

Əsas Sənaye Tətbiqləri

- Kombinə tsiklli qaz turbini (CCGT) çıxış diffuzorundan HRSG girişinə keçid qovşaqları
- Sadə tsiklli pik qaz turbinlərinin yönləndirici klapanları və baypas bacaları
- Ultra yüksək temperaturlu neft-kimya krekinq və riforminq soba kanalları
- Termik oksidləşdiricilər və 1000°C-dək davamlı metalurgiya çıxış xətləri

Seriyaya Xas Mühəndislik Üstünlükləri

- Inconel 625 (2.4856) məftilli yüksək silisium karkası 50–80°C/dəq termik şoklara dözür
- Aerodinamik yönləndirici ≤65 m/s turbulent çıxış axınını sabitləşdirir və çırpınmanı önləyir
- 1200°C CMS-Bio çoxqatlı yastıq PTFE-ni ≤260°C, xarici səthi <60°C (ISO 13732-1) saxlayır
- Arnavutköy ehtiyatından 48 saatlıq ehtiyat kəmər təchizatı CCGT dayanma saatlarını azaldır

Keyfiyyət Təminatı və Kiplik Sınaqları (ISO 9001 · 14001 · 45001 · 10002): Rəsmi RAL-GZ 719 (Mart 2017 — Təkqatlı və Çoxqatlı) standartına uyğun istehsal: EN 1593 Nekal® köpük sınağı (≥50 hPa), DIN 53508 istilik köhnəlməsi, ISO 132 əyilmə yorğunluğu və DIN EN ISO 13934-1 dartılma sınağı (gücləndirilmiş parçada ≥4 000 N/50 mm). Baza RAL-GZ 719-dan əlavə opsional BundleTec Helium QA sınağı ($Q \leq 1{,}0\times10^{-3}$ mbar·l/(s·m)) mövcuddur. ≤0,35 bar PED xaricindəki məhsullarda ümumi PED CE tətbiq edilmir; ATEX 2014/34/EU Ex/CE yalnız partlayış təhlükəli zona üçün qiymətləndirilmiş yığımlara aiddir.

48 Saat Təcili İstehsal və 24/7 Baş Mühəndis Xətti: +90 530 675 18 99 · +90 212 823 37 57 · info@bundletec.com · www.bundletec.com/az/

Arnavutköy Parça Kompensator Zavodu (Baş Ofis): Karlıbayır Mah. Bayrak Cd. No: 134D & 132C, 34275 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye (Yalnız parça kompensator istehsalı)

BUNDLETEC ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ. · TUZLA V.D. - 190 147 89 15 · MERSİS: 0190147891500001 · Tic. Sicil: 402094-5 · Tel: +90 212 823 37 57 · KEP: bundletec@hs01.kep.tr

Təsis: 1996 (Qurucu: Armin Akbuğa, 1996–2011) · Nayri Akbuğa · BundleTec Mühəndislik