BundleTec

ТЕХНИКАЛЫҚ ТӨЛҚҰЖАТ · АРНАВУТКӨЙ ЗАУЫТЫ

GtTec™ (FEXJ-GT)

Өте жоғары температуралы газ турбинасы және HRSG мата компенсаторы — Inconel 625 және термосоққыға төзімді

ТЕМПЕРАТУРА ДИАПАЗОНЫ	ЖОБАЛЫҚ ҚЫСЫМ	МАКС. ГАЗ ЖЫЛДАМДЫҒЫ	ISO ЖӘНЕ САПА АЯСЫ
+400°C / +1000°C	**±15 000 Па**	**≤ 65 м/с**	**ISO 13732-1 · RAL-GZ 719**
Қысқа мерз. шек +1050°C (≤15 мин)	±150 мбар (±1 530 мм су бағ.)	50–80°C/мин термосоққы	Оқшаул. <60°C сыртқы бет

Композиттік құрылым және техникалық сипаттамалар

БЕКІТІЛГЕН СПЕЦИФИКАЦИЯ

Қабаттар құрылымы	Inconel 625 (2.4856) сымымен күшейтілген жоғары кремнезёмді (>96% SiO_2) қаңқа + 1200°C REACH CMS-Bio көп қабатты жастық + аэродинамикалық дефлектор + PTFE тосқауыл (≤260°C) + шығарылған қаңқа (<60°C ISO 13732-1).
Қолданылатын стандарттар	RAL-GZ 719 (наурыз 2017 — көп қабатты; EN 1593 Nekal® ≥50 гПа, DIN 53508) · FSA нұсқаулығы 4–5 бөл. · ISO 13732-1 (<60°C қауіпсіздік) · ISO 12241 жылу есебі
Механика және тірек физикасы	Белбеудің серіппелік қаттылығы елеусіз (~10–50 Н/м; металл сильфондарда 500–5 000 Н/мм) турбина корпусын қорғайды; тіректер қысым күшін ($F_p = P \cdot A$) көтереді.
Негізгі жобалық ерекшелік	**CCGT бу-газ станцияларының 50–80°C/мин термосоққылары мен ≤65 м/с турбулентті газ ағынына арналған.**

Көп осьті стандартты қозғалыс қабілеті (L_inst 150–400 мм)

FSA-DSJ МАЙЫСУ ҚОРЫ

Орнату саңылауы (L_inst)	Осьтік сығылу (−ΔX)	Осьтік созылу (+ΔX)	Бүйірлік (±ΔY)	Бұрыштық (±θ)	Типтік қаңқа пішіні
150 мм	-45 мм	+15 мм	±22 мм	±5°	U-пішінді немесе ықшам жалпақ белбеу
200 мм	-60 мм	+20 мм	±30 мм	±5°	U-пішінді / стандартты жалпақ белбеу
250 мм	-75 мм	+25 мм	±38 мм	±5°	Стандартты жалпақ белбеу / оқшауланған
300 мм	-90 мм	+30 мм	±45 мм	±5°	Жоғары темп. көп қабатты жастық
400 мм	-120 мм	+40 мм	±60 мм	±5°	Ірі энергетикалық / HRSG газ жолдары

Негізгі өнеркәсіптік қолдану салалары

- Бу-газ турбинасының (CCGT) шығару диффузорынан HRSG кірісіне өту тораптары
- Қарапайым циклді газ турбиналарының бағыттаушы жапқыштары мен байпас мұржалары
- Мұнай-химия крекинг және риформинг пештерінің өте жоғары температуралы газ жолдары
- Термиялық тотықтырғыштар және 1000°C дейінгі металлургиялық түтін арналары

Серияның инженерлік артықшылықтары

- Inconel 625 (2.4856) сымды жоғары кремнезёмді қаңқа 50–80°C/мин термосоққыға шыдайды
- Аэродинамикалық жең ≤65 м/с турбулентті ағынды тұрақтандырып, дірілді басады
- 1200°C CMS-Bio көп қабатты жастық PTFE-ні ≤260°C, сыртқы қабықты <60°C (ISO 13732-1) ұстайды
- Арнавуткөй қорынан 48 сағатта ауыстыру белбеуін жеткізу CCGT тоқтап қалу уақытын қысқартады

Сапаны бақылау және герметикалық сынақтар (ISO 9001 · 14001 · 45001 · 10002): Ресми RAL-GZ 719 (наурыз 2017 — бір қабатты және көп қабатты) стандартына сәйкес өндіріледі: EN 1593 Nekal® көбік сынағы (≥50 гПа), DIN 53508 термиялық ескіру, ISO 132 иілу төзімділігі және DIN EN ISO 13934-1 үзілу сынағы (күшейтілген торда ≥4 000 Н/50 мм). Негізгі RAL-GZ 719-дан бөлек қосымша BundleTec гелий сынағы ($Q \leq 1{,}0 \times 10^{-3}$ мбар·л/(с·м)) қолжетімді. ≤0,35 бар PED аясынан тыс бұйымдарға жалпы PED CE қойылмайды; ATEX 2014/34/EU Ex/CE тек жарылыс қауіпті аймаққа бағаланған жинақтарға беріледі.

48 сағаттық шұғыл өндіріс және 24/7 аға инженер желісі: +90 530 675 18 99 · +90 212 823 37 57 · info@bundletec.com · www.bundletec.com/kk/

Арнавуткөй мата компенсаторлар зауыты (Бас кеңсе): Karlıbayır Mah. Bayrak Cd. No: 134D & 132C, 34275 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye (Тек мата компенсаторлар өндірісі)

BUNDLETEC ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ. · TUZLA V.D. - 190 147 89 15 · MERSİS: 0190147891500001 · Tic. Sicil: 402094-5 · Tel: +90 212 823 37 57 · KEP: bundletec@hs01.kep.tr

Негізі 1996 (Құрушы: Armin Akbuğa, 1996–2011) · Nayri Akbuğa · BundleTec Engineering